

ՀԱՍՏԱՏՈՒՄ ԵՄ
«ՀԱԷԿ» ՓԲԸ գլխավոր ճարտարագետ
Ս.Գ. Կարդանյան
«20» 01. 2016թ.

ԾԱԿԱԼԱ ԹԵՐԹ

«ՀԱԷԿ» ՓԲԸ №3 ՏԱ բարձր ճնշման տաքացուցիչների (ПВД, тип ПВ-1600- 92- 15, 20, 30А)
ներքին և արտաքին զննում

h/h	Աշխատանքների անվանումը	Չափ. միավոր	Քանակը	Ծանոթու- թյուն
1	Բարձր ճնշման տաքացուցիչի խողովակագծերի անջատում, միացում, հարակցիչ մակերեսի քանդում և իրանի հանում: Մաքրում, զննում, արատորոշում: Իրանի, ջրացուցիչ սարքի, խողովակային համակարգի, ամրակման դետալների արատների վերացում: Մինչև 2 դրոսեկային տնփօղակների փոխարինում: Իրանի տեղադրում, հարակցիչ մակերեսի հավաքում: Հիդրավիկ փորձարկում:	հատ	3	
2	Կոնդենսատի հովացուցիչի խողովակների զննում և թերությունների վերացում:	մարդ/ ժամ	300	
	Դետալների մաքրամշակում մինչև մետաղական փայլը:	դմ ²	120	
4	Մետաղական մակերեսների հանում և տեղադրում 9,6 միշում ԲՃՏ-ների բացելու համար:	տն	32,4	
5	Ժամանակավոր սահմանափակումների տեղադրում և հանում 9,6 միշում:	10 գծ.մ	7,5	
6	Մեմբրանի եռակցում իրար մեջ: 3 շերտ, Φ= 2860	մ	82,0	
7	Մեմբրանի մետաղի փորակահանում և մակահալում, մաքրամշակում եռակցումից հետո:	դմ ³	2,1	
8	Իրանի բարձրացում և իջեցում 5 մետրից բարձր 2 անգամ:	տն	156,0	
	Աշխատանքները կատարվում են նեղ պայմաններում :			
	Աշխատանքի կատարման համար անհրաժեշտ նյութերը, որոնք տրամադրվում է Կապալառուի կողմից:			
1	Էլեկտրոդ УОНИ 13/55 Φ=3mm	կգ	60	
2	Պրոպան 1 բալոնում 20 կգ	բալոն	2	
3	Թթվածին 1 բալոնում 6 մ ³	բալոն	2	
4	Արգոն	բալոն	1,0	
	Եռակցման մետաղալար 08Г2СГОСТ 2246, Ø 1,6մմ կամ Ø 2,0մմ	կգ	2	
6	Վոլֆրամ	կգ	0,5	
7	Ացետոն	լիտր	3	
8	Ուայթ Սպիրիտ	լիտր	20	
9	Հղկող քարեր	հատ	40	

Գլխ. ճարտարագետի տեղակալ նորոգումների գծով

ՎՆԿԲ պետ

ՏԱ պետ

Ս.Ս. Կարապետյան

Օ.Գ. Գևորկյան

Ա.Ս. Զեյնալյան